

Elektromagnetyczna płyta mocująca

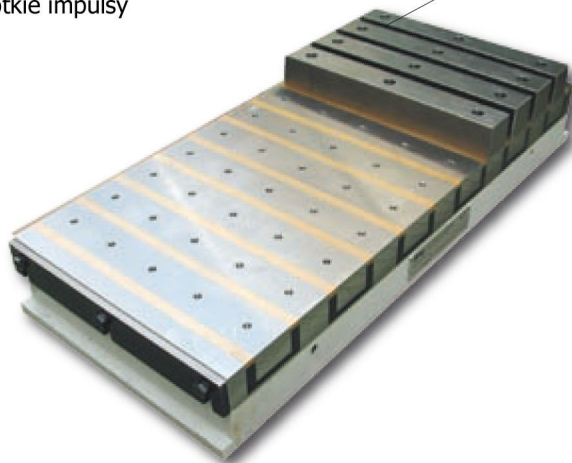
SAV 243.77

z bezpośrednią podziałką biegunową dla frezowania

System mocujący z wysokoenergetycznym magnezem NdFeB został zoptymalizowany według najnowszych osiągnięć techniki magnetycznej.

Dzięki elektromagnetycznemu włącznikowi systemu AlNiCo/NdFeB powstaje wysoka siła mocująca. Magnesowanie i rozmagne-sowanie następuje poprzez krótkie impulsy prądu.

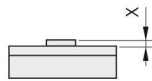
Wyjątkowe wykonanie z bezpośrednimi biegunem poprzecznym



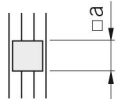
Zastosowanie:

Do ciężkiego frezowania z wysokim ubytkiem wiórów.

- dla materiałów do min. grubości x:
 - 8,0 mm przy P = 27,5 mm
 - 20,0 mm przy P = 55,0 mm
 - 35,0 mm przy P = 85,0 mm



- dla płaskich elementów min. a:
 - 45 mm x 45 mm przy P = 27,5 mm
 - 95 mm x 95 mm przy P = 55,0 mm
 - 105 mm x 105 mm przy P = 85,0 mm



Nominalna siła mocująca:

- 195 N/cm² na wyzwalającą powierzchnie stalową
- 110 N/cm² przy P = 27,5 mm podziałka biegunowa
- 140 N/cm² przy P = 55,0 mm podziałka biegunowa
- 170 N/cm² przy P = 85,0 mm podziałka biegunowa

Napięcie znamionowe, zalecane:

360 V DC

Wykonanie:

- zoptymalizowany wysokoenergetyczny system magnetyczny
- System magnetyczny z wyeliminowanym działaniem wgłębnym oraz dużą szczeliną powietrzną

- cała powierzchnia aktywna magnetycznie, brak „stref martwych”
- masywna konstrukcja monoblokowa
- „prawdziwa” odległość między biegunami N/S
- elektro-permanentny-system dla absolutnej pewności podczas braku prądu
- Szczeliny mocujące po obu stronach czołowych
- od długości większych niż 1000 mm z nawierceniami do mocowania na zapytanie
- wytrzymały i wodoodporny
- Typ ochrony IP 65
- wskazany do podłączenia przy sterowniku SAV 876.10

Zakres dostawy:

- Przewód połączeniowy 3 m po prawej stronie, z tyłu
- Na życzenie z wodoodpornym złączem stykowym do maszyn ciężkich

Elektromagnetyczna płyta mocująca

SAV 243.77

z bezpośrednią podziałką biegunową dla frezowania

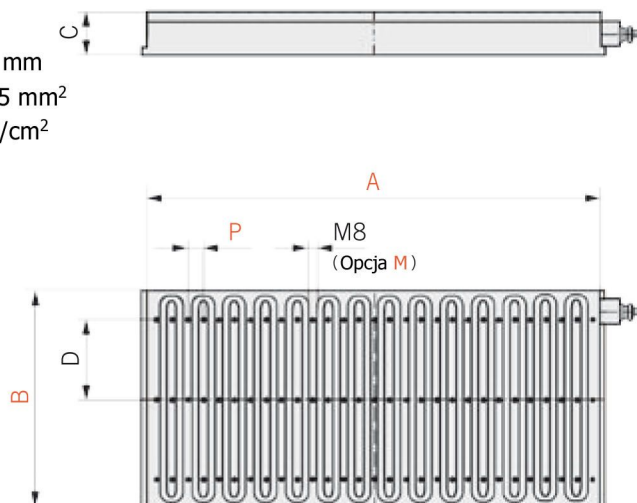
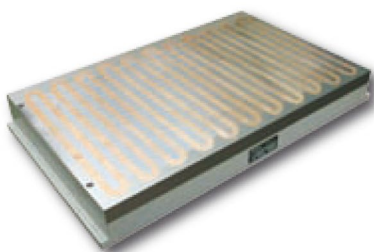
SAV 243.77 - 27,5

ograniczona podziałka biegunów

Zastosowanie:

Frezowanie ciekich materiałów

- min. grubość przed. obrabianego: 5 - 8 mm
- min. wielkość przed. obrabianego: 45x45 mm²
- nominalna siła mocująca: 110N/cm²



Wymiary w mm					Liczba gwintów na rząd biegunów M	Liczba rzędów biegunów M	Liczba gwintów wykonanie M	Waga w kg	Maksymalny prąd sterownika w A	Typ sterownika
A	B	C ₀₋₁	D	P						
410	200	80	100	27,5	2	15	30	46,0	30	876.10
520	200	80	100	27,5	2	19	38	58,0	30	876.10
630	200	80	100	27,5	2	23	46	71,0	30	876.10
520	300	80	100	27,5	3	19	57	87,0	30 x 2	876.10
630	300	80	100	27,5	3	23	69	107,0	30 x 2	876.10
800	300	80	100	27,5	3	29	87	135,0	30 x 2	876.10
630	400	80	150	27,5	3	23	69	143,0	30 x 4	876.10
800	400	80	150	27,5	3	29	87	180,0	30 x 4	876.10
1015	400	80	150	27,5	3	37	111	228,0	30 x 4	876.10
800	500	80	200	27,5	3	29	87	225,0	30 x 4	876.10
1015	500	80	200	27,5	3	37	111	285,0	30 x 4	876.10
1180	500	80	200	27,5	3	43	129	331,0	60 x 3	876.10

Przykład zamówienia: **Elektromagnetyczna płyta mocująca SAV 243.77 - 1180 x 500 - 27,5 - 360 V - M**
 Nazwa SAV - Nr. A x B - podziałka biegunowa - napięcie znamionowe - opcja

Elektromagnetyczna płyta mocująca

SAV 243.77

z bezpośrednią podziałką biegunową dla frezowania

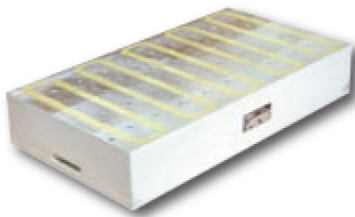
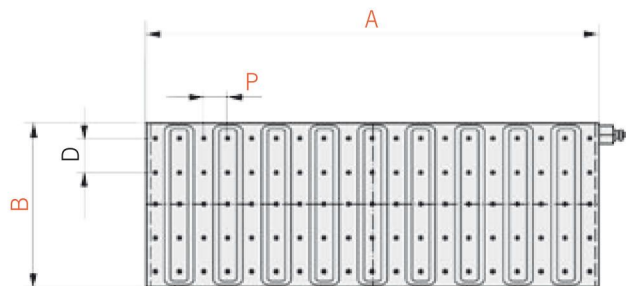
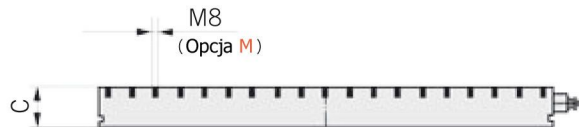
SAV 243.77 - 55

uniwersalna podziłka biegunowa

Zastosowanie:

Do ciężkiego frezowania.

- min. grubość przed. obrabianego: 20 mm
- min. grubość przed. obrabianego: 95x95 mm²
- nominalna siła mocująca: 150 N/cm²



Wymiary w mm					Liczba gwintów na rząd bieguna M	Liczba rzędów biegunów M	Liczba gwintów wykonanie M	Waga w kg	Maksymalny prąd sterownika w A	Typ sterownika
A	B	C ₁	D	P						
480	300	97	60	55	4	9	36	94,0	30	876.10
590	300	97	60	55	4	11	44	116,0	30	876.10
810	300	97	60	55	4	15	60	159,0	30	876.10
1030	300	97	60	55	4	19	76	202,0	30	876.10
1140	300	97	60	55	4	23	92	224,0	30 x 2	876.10
810	400	97	80	55	5	15	75	212,0	30	876.10
1030	400	97	80	55	5	19	95	270,0	30 x 2	876.10
1140	400	97	80	55	5	23	115	299,0	30 x 2	876.10
1580	400	97	80	55	5	29	145	414,0	30 x 2	876.10
2020	400	97	80	55	5	37	185	529,0	30 x 3	876.10
1030	500	97	70	55	7	19	133	337,0	30 x 2	876.10
1140	500	97	70	55	7	23	161	373,0	30 x 3	876.10
1580	500	97	70	55	7	29	203	517,0	30 x 3	876.10
2020	500	97	70	55	7	37	259	661,0	30 x 3	876.10

Przykład zamówienia: **Elektromagnetyczna płyta mocująca SAV 243.77 - 1580 x 500 - 55 - 360 V - M**
 Nazwa: SAV - Nr - A x B - podziałka biegunowa - napięcie znamionowe - opcja

Elektromagnetyczna płyta mocująca

SAV 243.77

z bezpośrednią podziałką biegunową dla frezowania

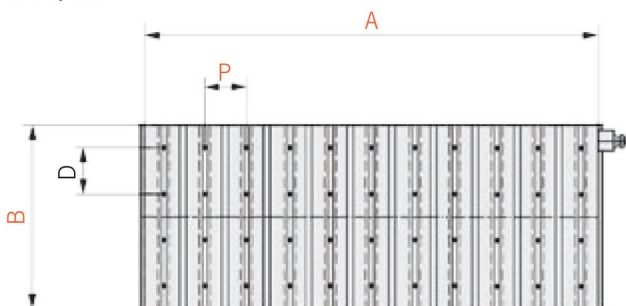
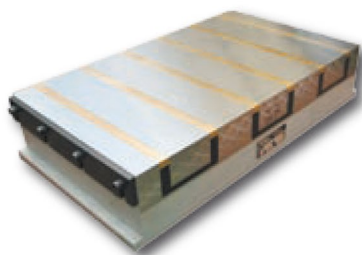
SAV 243.77 - 85

Duża podziałka biegunowa

Zastosowanie:

Do obrabiania dużych i twardych przedmiotów.

- min. grubość przedmiotu obrabianego: 35mm
- min. wielkość przedmiotu obrabianego: 150x150mm²
- nominalna siła mocująca: 170N/cm²



Wymiary w mm					Liczba gwintów na rząd bieguna M	Liczba rzędów biegunów M	Liczba gwintów wykonanie M	Waga w kg	Maksymalny prąd sterownika w A	Typ sterownika
A	B	C	D	P						
580	300	110	90	85	3	7	21	129,0	30	876.10
750	300	110	90	85	3	9	27	167,0	30	876.10
750	400	100	90	85	4	9	36	203,0	30 x 2	876.10
1090	400	100	90	85	4	13	52	294,0	30 x 2	876.10
1430	400	100	90	85	4	17	68	386,0	30 x 2	876.10
1600	400	100	90	85	4	19	76	432,0	60	876.10
750	500	110	90	85	5	9	45	278,0	30 x 2	876.10
1090	500	110	90	85	5	13	65	405,0	30 x 2	876.10
1430	500	110	90	85	5	17	85	531,0	30 x 2	876.10
1600	500	110	90	85	5	19	95	594,0	30 x 3	876.10
1090	600	110	90	85	6	13	78	486,0	30 x 2	876.10
1430	600	110	90	85	6	17	102	637,0	30 x 3	876.10
1600	600	110	90	85	6	19	114	713,0	30 x 4	876.10

Przykład zamówienia: **Elektromagnetyczna płyta mocująca SAV 243.77 - 1600 x 600 - 85 - 360 V - T**
 Nazwa SAV - Nr. - A x B - podziałka biegunowa - napięcie znamionowe - opcja