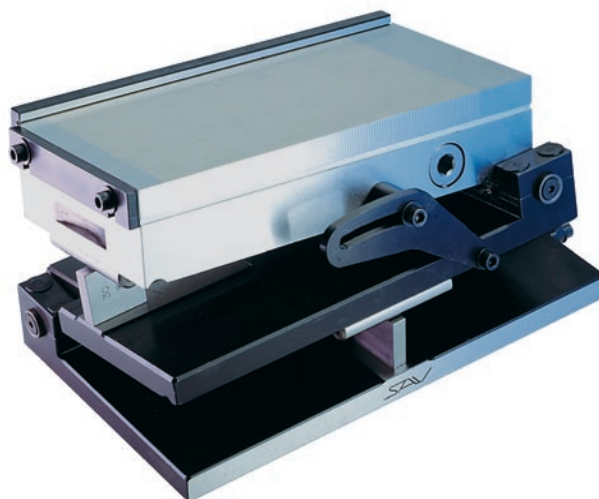


Wykonanie:

Ruch obrotowy stołu odbywa się względem osi przebiegającej przez dłuższy bok. Podstawa uchylnego stołu magnetycznego (stołu sinusowego) jest wykonana z hartowanej stali (60 HRC), precyzyjnie oszlifowana i wykonana na czarno. Niezwykle wysoka dokładność wykonania płaszczyzn - maksymalnie zminimalizowane wartości odchyłek kształtu i położenia i zawężone pola tolerancji wymiarów liniowych. W połączeniu z najlepszymi materiałami użytymi do wykonania stołu dają gwarancję wieloletniej eksploatacji z zachowaniem nominalnych parametrów.

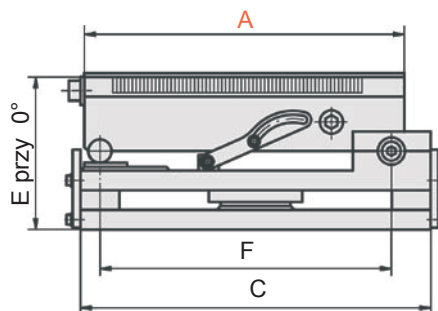
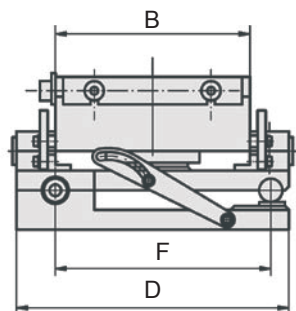


Dokładność ustawienia kąta: ± 5 sek.
 Równoległość powierzchni: $\pm 0,005 / 100$ mm
 Zakres ustawienia kąta: 0° do 45°
 Nominalna siła trzymająca: nie mniej niż 80 N/cm^2
 Podziałka biegunowa: 1,9 mm
 Wysokość pola magnetycznego: 6 mm
 Dopuszczalna głębokość szlifowania powierzchni: 8 mm



Zastosowanie:

W operacjach precyzyjnego szlifowania lub drażenia części pod żądanym kątem, zawsze gdy wymagana jest bardzo wysoka dokładność.



Wymiary w mm						Waga w kg
A	B	C	D	E ₀	F	
175	100	210	140	108	160 / 115	15,0
255	130	290	170	119	240 / 145	32,0
300	150	335	190	121	285 / 160	43,5
350	150	385	190	121	335 / 160	49,5
400	200	435	240	117	385 / 210	73,0

Inne rozmiary i wykonanie na zapytanie.