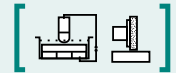


SAV 242.01

PERMANENT-MAGNET-SPANNBLÖCKE
mit Fein- und Feinstpolteilung



VERWENDUNG

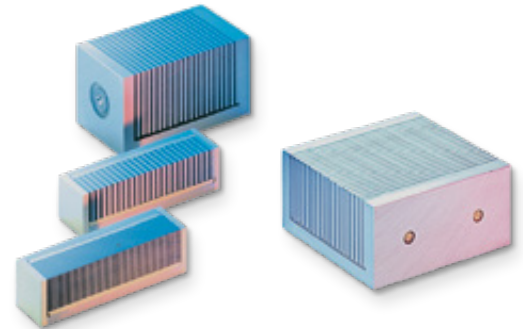
Zum Profilieren und Bearbeiten von kleinen Werkstücken, wie Stempel etc. Zum Spannen von dünnen Teilen empfiehlt sich der Spannblock MH 204 mit Feinstpolteilung.

AUSFÜHRUNG:

Zwei bzw. drei magnetische Spannflächen, Polteilung 4 mm, bei MH 204 Polteilung 1,3 mm. Spannblöcke MH 201 bis MH 203S aus SmCo₅-Magneten mit extrem hoher Haftkraft für schwer spannbare Werkstoffe.

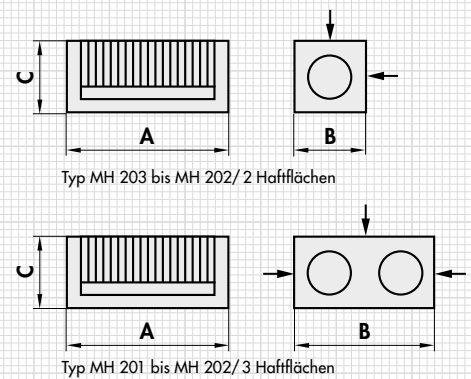
TECHNISCHE DATEN

- Nennhaftkraft:
80 N/cm² für MH 201 bis MH 204
180 N/cm² für MH 201S bis MH 203S
- Magnetfeldhöhe: 6 mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte:
14 mm für MH 201 und MH 202
6 mm für MH 203 und MH 204



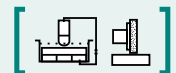
Typ	mm			max. Winkelabweichung	Stück	kg
	A	B	C			
MH 201 MH 201S	100	100	50	5'	1 Fläche 100 x 100 2 Flächen 100 x 50	3,6
MH 202 MH 202S	100	50	50	5'	3 Flächen 100 x 50	1,7
MH 203 MH 203S	100	25	25	5'	2 Flächen 100 x 25	0,5
MH 204	100	25	25	5'	2 Flächen 100 x 25	0,5

BESTELLBEISPIEL	
Benennung	SAV Nr. - Typ
Permanent-Magnet-Spannblock	SAV 242.01 - MH 201



SAV 242.02

PERMANENT-MAGNET-SPANNBLÖCKE
mit drei magnetischen Spannflächen



VERWENDUNG

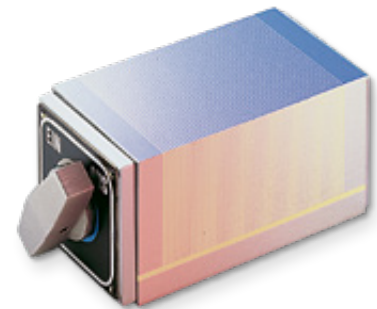
Zum Winklig- und Parallelschleifen von kleinen und mittelgroßen Werkstücken. Als Aufsatzblock zu Basismagnet auf Maschine geeignet.

AUSFÜHRUNG

Ein- und ausschaltbar mit Drehknopf. 3 magnetische Haftflächen.

TECHNISCHE DATEN

- Nennhaftkraft: 60 N/cm²
- Magnetfeldhöhe: 2 mm
- Lamellen: 0,5 mm Ms / 1,0 mm St (siehe SAV 248.90 bis SAV 248.95). Größere Durchmesser mit T-Nuten auf Anfrage.



mm					Gewicht
A	B	C	D	P	
55	90,5	125,5	146	0,5+1	2,8
70	90,5	125,5	151	0,5+1	4,0

BESTELLBEISPIEL	
Benennung	SAV Nr. - A
Permanent-Magnet-Spannblock	SAV 242.02 - 55