

SAV 242.05 SAV 242.12



VERWENDUNG

Für schwer spannbare Werkstücke, wie Ferrotic, Hartmetall mit Kobaltanteil, sehr kleine Werkstücke. Zum schnellen und einfachen Spannen – auch

von Werkstücken mit komplizierten Erodierkonturen oder

schwer spannbaren Werkstücken.

AUSFÜHRUNG

Extrem hohe Haftkraft durch speziell entwickeltes Verfahren. Stabiler Ganzstahlkörper. EIN-/AUS-Schaltung an der Stirnseite. Größere Ausführungen auch mit kraftbetätigtem Schaltmechanismus auf Anfrage lieferbar. Lamellen aus 4 mm Stahl und 2 mm Messing mit NdFeB-Magneten im Polspalt.

IN ROSTFREIER AUSFÜHRUNG **SAV 242.12**

Hohe Haftkraft durch speziell entwickeltes Verfahren. Stabiler Ganzstahlkörper. EIN-/AUS-Schaltung an der Stirnseite. Präzisionsgeschliffene Ausführung.

Gehäuse, Einschalter und Polgitter nicht rostend, Pole aus St.

TECHNISCHE DATEN

Nennhaftkraft auf induzierbarer St-Fläche: 180 N/cm²

 Nennhaftkraft: 120 N/cm² • Magnetfeldhöhe: ca. 4 mm

Abnutzbarkeit der Polplatte: 3 mm

Mit Adaption für Null-Punkt-Spannsystem lieferbar





